

Pocan[®] BF4212

PBT-GF15 FR(17)

15% 玻纤增强

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能			
	数值		
熔体体积流动速率	14	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	260	°C	ISO 1133
负荷	2.16	kg	ISO 1133
成型收缩率(垂直)	1.1	%	ISO 294-4
成型收缩率(平行)	0.7	%	ISO 294-4
机械性能			
	数值		
拉伸模量	7000	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	110	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2.6	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	6200	MPa	ISO 178
弯曲强度	160	MPa	ISO 178
弯曲强度对应的弯曲应变	3.4	%	ISO 178-A
悬臂梁冲击强度 (+23°C)	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
Izod冲击强度(-30°C)	25	kJ/m ²	ISO 180-1U
热性能			
	数值		
熔融温度(10°C/min)	222	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	190	°C	ISO 75-1/-2
厚度为h时的燃烧性	V-0	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	0.75	mm	IEC 60695-11-10
燃烧性 (1.5mm厚度)	V-0	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	1.5	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	V-0	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	3	mm	IEC 60695-11-10

性能

Pocan[®] BF4212

性能	典型资料	单位	测试方法
灼热丝燃烧指数GWFI	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚度(1))	0.75	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝燃烧指数GWFI	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI(厚度(2))	1.5	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝引燃温度GWIT	850	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(1))	0.75	mm	IEC 60695-2-13
灼热丝引燃温度GWIT	750	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(2))	1.5	mm	IEC 60695-2-13
灼热丝引燃温度GWIT	725	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(3))	3	mm	IEC 60695-2-13

电性能

数值

体积电阻率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	29	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕常数 (PLC)	3	class	UL 746A

其它性能

数值

吸水率	0.4	%	Sim. to ISO 62
吸湿率	0.2	%	Sim. to ISO 62
密度	1530	kg/m ³	ISO 1183

0

数值

循环空气干燥机干燥温度	120	°C	
循环空气干燥机干燥温度	4-8	h	
熔体温度(Tmin - Tmax)	240-260	°C	
模具温度	80-100	°C	

性能

Pocan[®] BF4212

粘度 - 剪切速度

